



Technische Daten:

Nennvolumen	700 L
Durchmesser innen / außen	850 / 1070 mm
Material Innenwand (produktberührt)	EN1.4435 / EN1.4404
Material Außenwand (ohne Kontakt mit Produkt)	EN1.4301
Arbeitsdruck (Behälter)	-0,4 bis +2 bar(g)
Arbeitsdruck (Duplikat)	0 bis +3 bar(g)
Auslegungsdruck (Behälter)	-1 bis +4 bar(g)
Auslegungsdruck (Duplikat)	-1 bis +6 bar(g)
Auslegungstemperatur (Behälter)	3 bis +135 °C
Auslegungstemperatur (Duplikat)	-10 bis +160 °C

Dokumentation und Prüfverfahren:

- ▶ Fertigungszeichnung
- ▶ Gebrauchs- und Wartungsanweisungen
- ▶ Konformitätserklärung CE
- ▶ Berechnung des Drucktanks nach PED (97/23/EG) und AD Merkblatt
- ▶ Evidenzblatt des Drucktanks
- ▶ Rauigkeitsmessung
- ▶ Schweisserzertifikate, WPS
- ▶ Protokoll über Reinigung vor der Lieferung
- ▶ Protokoll über Elektropolitur, Ref ASTM A-967 NORM
- ▶ Riboflavintest
- ▶ Dichtungen FDA, Konformitätsbescheinigung
- ▶ Werkstoffzeugnisse 3.1 für produktberührte Teile



Behandlung der Oberflächen und der Schweißnähte:

	außen (ohne Kontakt mit Produkt)	innen (produktberührt)
Oberfläche	Füsse, Boden, Mantel und Deckel scotch brite (SB), zertierte Rauigkeit Ra<1,2 µm	geschliffen und elektroliert, zertierte Rauigkeit Ra<0,6 µm,
Schweißnähte	vertikale und horisontale Stumpfnähte blecheben geschliffen (K120) Rauigkeit Ra<1,2 µm; Kehlnähte an den Anschlüssen geschliffen (K120), zertierte Rauigkeit Ra<1,2 µm	Stumpfnähte blecheben geschliffen (K220) zertierte Rauigkeit Ra<0,6 µm; Kehlnähte geschliffen (K220) zertierte Rauigkeit Ra<0,6 µm